

常州太平通讯科技有限公司
5G 设备表面喷塑前处理改造项目
固体废物污染防治设施
验收监测报告表

建设单位：常州太平通讯科技有限公司



编制单位：江苏科发检测技术有限公司



2019 年 11 月

建设单位法人代表:

王立军 (签字)

编制单位法人代表:

李智悦 (签字)

项目负责人:

朱煜松

填表人:

朱煜松

建设单位: 常州太平通讯科技有限公司 (盖章)

电话: 13815077612

传真: -

邮编: 213000

地址: 常州市新北区新科路 3 号



编制单位: 江苏科发检测技术有限公司 (盖章)

电话: 0519-85125712

传真: 0519-85125712

邮编: 213000

地址: 常州市新北区顺园路 15 号



表一

建设项目名称	常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目					
建设单位名称	常州太平通讯科技有限公司					
建设项目性质	新建 改扩建 技术改造 √ 迁建 （划 √）					
建设地点	常州市新北区新科路 3 号					
主要产品名称	ONC88 型通信系统用户外机柜、无跳接光纤配线架、无跳接光缆交接箱、分光分纤箱、光缆分纤箱、通信基站用户外光伏能源柜、光纤宽带网络连接与保护设备、入户家居箱及其他、光纤连接器及光通讯产品、光通信网智能保护与连接装备					
设计生产能力	ONC88 型通信系统用户外机柜 20000 台/年、无跳接光纤配线架 50000 架/年、无跳接光缆交接箱 49100 台/年、分光分纤箱 800000 台/年、光缆分纤箱 200000 台/年、通信基站用户外光伏能源柜 5000 台/年、光纤宽带网络连接与保护设备 100000 台/年、入户家居箱及其他 500000 台/年、光纤连接器及光通讯产品 180000 台/年、光通信网智能保护与连接装备 10000 台/年					
实际生产能力	ONC88 型通信系统用户外机柜 20000 台/年、无跳接光纤配线架 50000 架/年、无跳接光缆交接箱 49100 台/年、分光分纤箱 800000 台/年、光缆分纤箱 200000 台/年、通信基站用户外光伏能源柜 5000 台/年、光纤宽带网络连接与保护设备 100000 台/年、入户家居箱及其他 500000 台/年、光纤连接器及光通讯产品 180000 台/年、光通信网智能保护与连接装备 10000 台/年					
建设项目环评时间	2019 年 2 月		开工建设时间	2019 年 5 月 21 日		
调试时间	2019 年 7 月 31 日~8 月 1 日		验收现场监测时间	2019 年 10 月 9 日~10 日		
环评报告表审批部门	常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局		环评报告表编制单位	南京向天歌环保科技有限公司		
环保设施设计单位	宜兴市欧瑞特环保科技有限公司 常州苏文环保工程有限公司		环保设施施工单位	宜兴市欧瑞特环保科技有限公司 常州苏文环保工程有限公司		
投资总概算	43.75 万元		环保投资总概算	4.35 万元	比例	10%
实际总概算	138.43 万元		环保投资	13.63 万元	比例	9.8%
验收监测依据	1、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定(国务院[2017]第 682 号令，2017 年 7 月)； 2、国环规环评〔2017〕4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》； 3、苏环管（97）122 号《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》；					

验收监测依据	4、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第 38 号令）； 5、苏环办（2015）256 号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》； 6、生态环境部公告 2018 年第 9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》； 7、常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目环境影响报告表，南京向天歌环保科技有限公司（2019 年 2 月）； 8、常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局《关于常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目环境影响报告表的批复》，常新行审环表[2019]152 号（2019 年 5 月 7 日）； 9、常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目竣工环境保护验收监测方案，江苏科发检测技术有限公司（2019 年 8 月 13 日）。
验收监测评价标准、标号、级别、限值	根据环评及批复要求，执行以下标准： 固体废物储存场所污染控制执行 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》；GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》；GB 18599-2001《〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉等 3 项污染物控制标准修改单》（环境保护部公告 公告 2013 年 第 36 号）。

表二

工程建设内容：

常州太平通讯科技有限公司成立于 1993 年 5 月，位于常州市新北区新科路 3 号，从事“通讯技术的研发；通讯设备及软件、通讯器材、光纤产品、光器件、电源设备、新能源设备、物联网设备（含软件）、机电产品及其配套产品的开发、生产；销售自产产品；通信工程、计算机系统工程、建筑智能化的技术咨询、设计、系统集成和施工；上述相关产品的进出口业务”。

随着 5G 移动通讯网络商用的临近，对网络中的设备提出了更高的要求，因此为满足 5G 对设备的质量要求，常州太平通讯科技有限公司于 2019 年 2 月委托南京向天歌环保科技有限公司编制完成了《常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目环境影响评价报告表》，并于 2019 年 5 月 7 日通过常州国家高新区（新北区）行政审批局审批；公司 2019 年 5 月 21 日购置 1 套 5G 设备喷塑前处理系统，对喷塑前处理工艺进行技术改造，该项目于 2019 年 8 月 1 日完成调试投产，实际总投资 138.43 万元，其中环保投资 13.63 万元，本次技改项目能满足 90%产能的前处理需求，剩余 10%产能前处理仍使用原有处理系统处理，全厂产能不变，产品方案见表 2-1。

该项目所需员工在企业内调配，不新增，采用单班 8 小时工作制，年工作日 2400 小时。全厂已实施雨污分流，雨水接入雨水管网；该项目不新增生活污水，与环评设计一致，公司设有食堂、宿舍、浴室。工艺前处理废水经厂内现有污水处理站预处理后与制纯水产生的浓水混合，混合后与经隔油池和化粪池处理后的生活污水一起接管至常州市江边污水处理厂集中处理。该项目热水锅炉产生的天然气燃烧废气与烘干工序天然气燃烧废气（烘干隧道顶部管道收集）均通过 15m 高 FQ-05 排气筒排放。该项目设备位于 1#厂房（联合车间），通过加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔和距离衰减，降低噪声排放。

现项目生产稳定，生产负荷达 75%以上，环保设施正常运行，具备项目验收监测条件。项目产品方案见表 2-1，项目主体、公用及辅助工程见表 2-2，主要生产设备见表 2-3、表 2-4。

表 2-1 全厂产品方案

项目类别	产品名称及规格	环评设计能力（t/a）		实际能力（t/a）	年运行时数（h）		变动情况	项目竣工验收情况
		技改前	技改后		环评	实际		
技改项目	ONC88 型通信系统用户外机柜	20000	20000	20000	2400	2400	无	技改前项目于2014年12月5日通过验收
	无跳接光纤配线架	50000	50000	50000			无	
	无跳接光缆交接箱	49100	49100	49100			无	
	分光分纤箱	800000	800000	800000			无	
	光缆分纤箱	200000	200000	200000			无	
	通信基站用户外光伏能源柜	5000	5000	5000			无	
	光纤宽带网络连接与保护设备	100000	100000	100000			无	技改前项目于2016年8月26日通过验收
	入户家居箱及其他	500000	500000	500000			无	
	光纤连接器及光通讯产品	180000	180000	180000			无	建设中
	光通信网智能保护与连接装备	10000	10000	10000			无	
备注	本次技改项目为新增 1 套 5G 设备喷塑前处理系统，能满足 90% 产能的前处理需求，剩余 10%产能前处理仍使用原有处理系统处理，全厂产能不变。							

表 2-2 公用及辅助工程

类别	建设名称	环评及批复内容	实际建设内容	变动情况
主体工程	5G 设备喷塑前处理系统 1 套	维持全厂原有产能不变, 位于 1# 厂房 (联合车间)	同环评/批复	无
储运工程	仓库	原材料、成品仓库面积约 800m ²	同环评	无
公用工程	给水	该项目给水 39010m ³ /a, 依托现有自来水管网供给	同环评	无
	排水	该项目排放废水 38710m ³ /a, 前处理废水经场内现有污水处理站预处理后与制纯水产生的浓水混合后与原有项目生活污水一起接管至常州市江边污水处理厂处理	同环评	无
	供电	26 万度/年, 依托现有供电管网供给	同环评	无
环保工程	废水治理	该项目排放废水 38710 m ³ /a, 前处理废水经场内现有污水处理站预处理后与制纯水产生的浓	同环评	无

			水混合后接管至常州市江边污水处理厂处理		
废气防治措施	热水锅炉、烘干工段		热水锅炉产生的天然气燃烧废气（收集率 100%）与烘干工段天然气燃烧废气（集气罩收集，收集率 90%），通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放	热水锅炉产生的天然气燃烧废气与烘干工段天然气燃烧废气（烘干隧道顶部管道收集）均通过 15m 高排气筒排放（FQ-05）	无
固废处置	一般固废堆场		依托现有 48m ² ，位于西厂界，处理处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境	同环评	无
	危险固废暂存场		依托现有 20m ² ，处理处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境	该技改项目不新增危险废物	无
	噪声防治		加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔和距离衰减，降低噪声排放	同环评/批复	无
备注	/				

表 2-3 主要生产设备

序号	设备名称	规格、型号	环评建设		实际建设	变动情况
			技改前	技改后		
1	5G 设备喷塑前处理系统	/	0 套	1 套	1 套	无
2	原有喷塑前处理系统	/	1 套	1 套	1 套	无

原辅材料消耗及水平衡：

项目原辅材料消耗见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料

类别	名称	组分、规格、指标	消耗量（t/a）					该项目变动情况
			环评设计			实际建设		
			技改前原项目	技改后原项目	该项目	原项目	该项目	
辅材料	脱脂剂	氢氧化钾 10%、 氢氧化钠 10%、 非离子表面活性剂 10%、去离子水 70%	10.5	1.05	15.8	1.05	10.8	-5.0
	活性剂	C9-11 链烷醇聚醚 45%、去离子水 55%	2	0.2	1.28	0.2	1.8	+0.52
	硅烷处理剂	氟锆酸钾 25%、 硅烷偶联剂 10%、 去离子水 65%	17	1.7	7.9	1.7	3.6	-4.3

全厂水平衡见图 2-1。

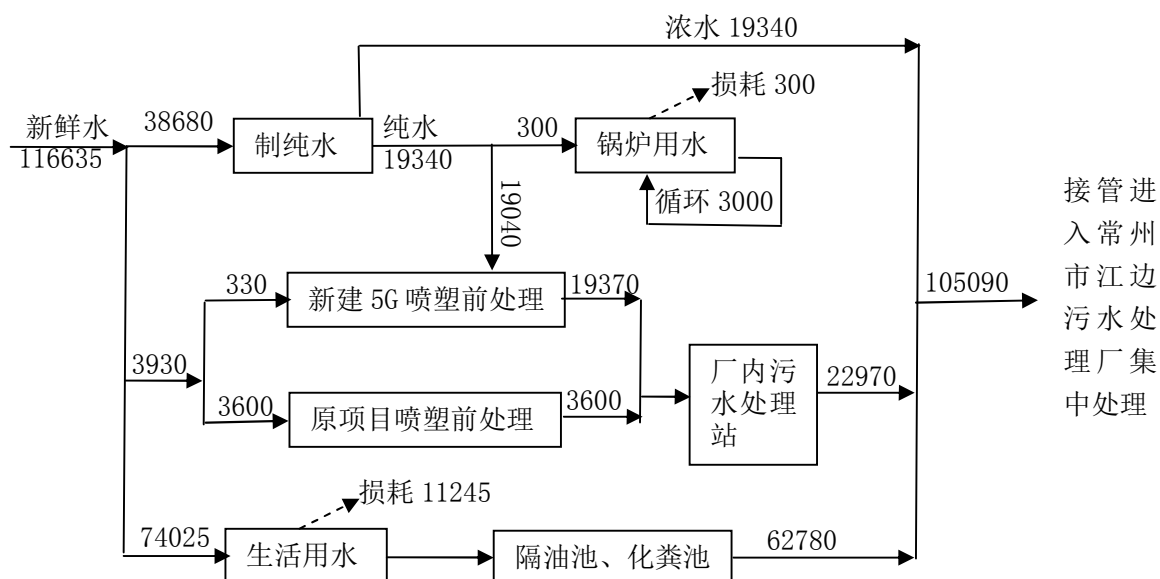


图 2-1 全厂水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节（附工艺流程图，标出产污节点）：

1、常州太平通讯科技有限公司全厂生产的产品可分为 3 大类，分别为通信基站用户外光伏能源柜生产线，光缆集中配线管理设备以及光缆支配线管理设备。各类产品生产时可共用同一生产线，全厂主要生产工艺为机加工、喷塑、成套装配。厂内的各类产品均可以通过总工艺流程内的一步或多步工艺加工而成，最后通过装配线加工为成品。全厂产品总工艺流程见图 2-2。

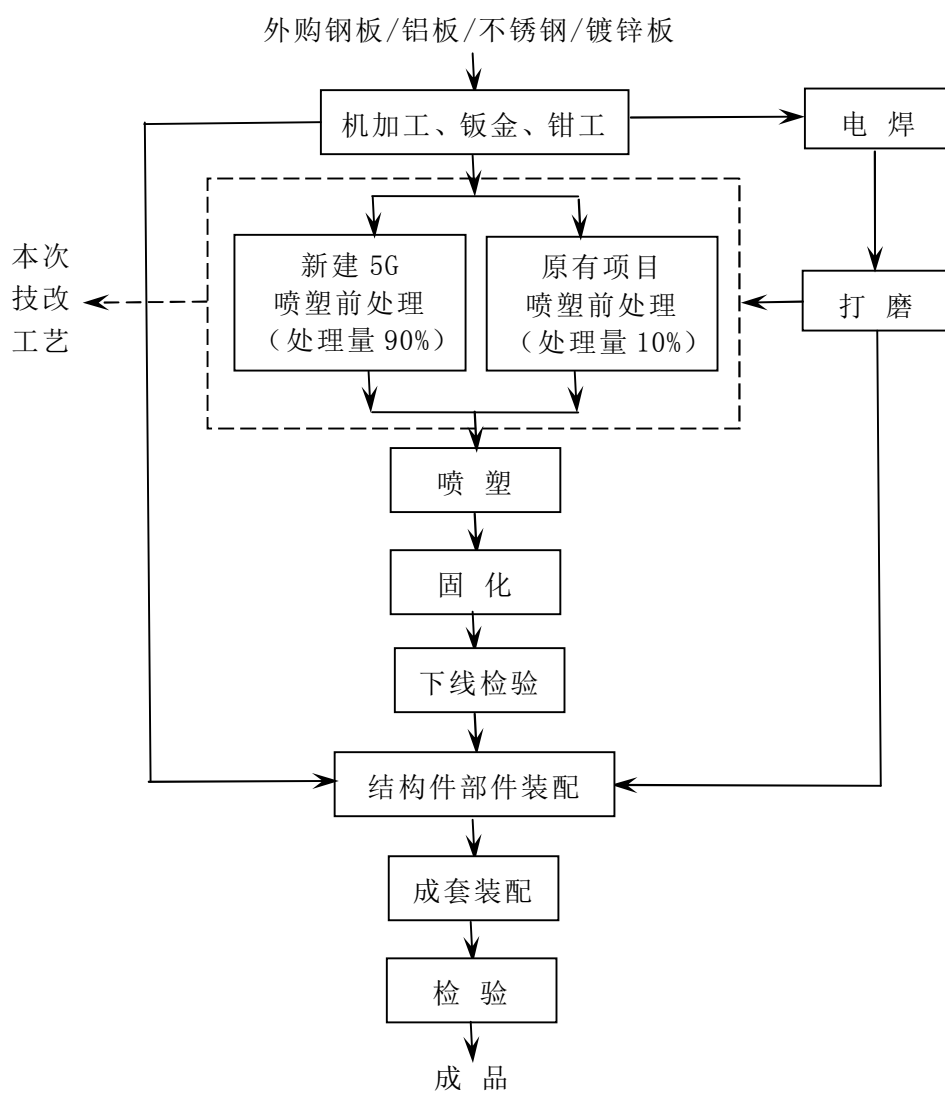
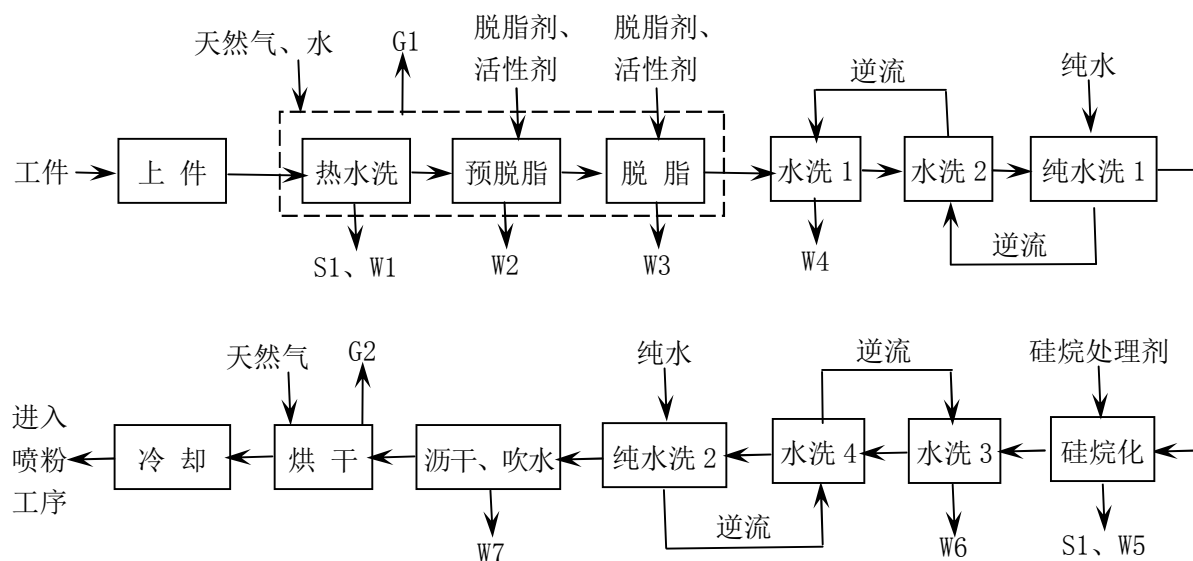


图 2-2 全厂工艺流程

2、该项目技改工艺仅涉及喷塑前处理工艺，前处理工艺基本流程不变。原喷塑前处理工艺仍保留部分处理量以处理常规需求产品，具体工艺流程及产污环节，见图 2-3。



注：W-污水、G-废气、S-固废。

图 2-3 该技改项目喷塑前处理工艺流程及产污环节图

3、技改工艺（5G 喷塑前处理工艺）流程简述：

上件：本次技改喷塑前处理工艺工件均为悬挂式，人工进行挂件后，进入后续工序。该工序需使用压缩空气吹去工件表面沾附的少量细微灰尘，粉尘产生量极少，本项目不作定量分析。

热水洗：上件后的工件经顶部输送机进入热水洗室进行热水冲洗，热水洗水槽中加热后的自来水通过喷淋管路对工件进行喷淋（40-50℃），产生的冲洗水经循环泵回流至热水洗水槽中循环使用。回流过程设滤网以去除冲洗下来的少量金属屑 S1，热水洗水槽定期更换，产生冲洗废水 W1。

预脱脂：热水洗后的工件经顶部输送机进入预脱脂室进行预脱脂，预脱脂水槽中加入一定比例脱脂剂、活化剂后的自来水经加热后通过喷淋管路对工件进行喷淋（40-50℃），产生的冲洗水经循环泵回流至预脱脂水槽中循环使用。预脱脂水槽定期更换，产生脱脂废水 W2。

脱脂：预脱脂后的工件经顶部输送机进入脱脂室进行脱脂，脱脂水槽中加入一定比例脱脂剂、活化剂后的自来水经加热后通过喷淋管路对工件进行喷淋（40-50℃），产生的冲

水洗经循环泵回流至脱脂水槽中循环使用。脱脂水槽定期更换，产生脱脂废水 W3。热水洗、预脱脂、脱脂工序中加热方式如下：

热水锅炉使用天然气加热后的热水经热水管（外敷 30mm 铝膜保温层）通过槽外板式换热器与各工序水槽中槽液进行间接热交换，达到加热槽液的目的。该过程产生天然气燃烧废气 G1。

水洗 1：脱脂后的工件经顶部输送机进入水洗 1 室进行常温水洗，水洗槽中的水为水洗 2 中溢流的水，通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生冲洗废水 W4。

水洗 2：水洗 1 后的工件经顶部输送机进入水洗 2 室进行常温水洗，水洗槽中的水为纯水洗 1 中溢流的水，通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生的冲洗水溢流至水洗 1 中的水洗槽，故无废水产生。

纯水洗 1：水洗 2 后的工件经顶部输送机进入纯水洗 1 室进行常温纯水洗，纯水洗槽中的水为制纯水后纯水，通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生的冲洗水溢流至水洗 2 中的水洗槽，故无废水产生。

硅烷化：纯水洗 1 后的工件经顶部输送机进入硅烷室进行硅烷化处理，硅烷槽中加入一定比例硅烷处理剂后的纯水通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生的冲洗水经循环泵回流至硅烷槽中循环使用，定期补充添加。硅烷槽中设过滤网，用于过滤槽液中的絮状杂质；硅烷槽定期更换槽液，产生硅烷废水。该工序产生杂质 S2、硅烷化废水 W5。

水洗 3：硅烷化后的工件经顶部输送机进入水洗 3 室进行水洗，水洗槽中的水为水洗 4 中溢流的水，通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生冲洗废水 W6。

水洗 4：水洗 3 后的工件经顶部输送机进入水洗 4 室进行水洗，水洗槽中的水为纯水洗 2 中溢流的水，通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生的冲洗水溢流至水洗 3 中的水洗槽，故无废水产生。

纯水洗 2：水洗 4 后的工件经顶部输送机进入纯水洗 2 室进行纯水洗，纯水洗槽中的水为制纯水后纯水，通过喷淋管路对工件进行喷淋，产生的冲洗水溢流至水洗 4 中的水洗槽，故无废水产生。

沥干、吹水：纯水洗 2 后的工件经顶部输送机进入沥干、吹水平台使用压缩空气进行吹干，工件上附着的少量水落入沥干、吹水平台地面（玻璃钢隔栅，下设排水沟）经排水

沟流入厂内污水处理站，该工序产生少量沥干废水 W7。

烘干：沥干、吹水后的工件进入水分烘干烘道，烘道系统为燃气直接加热热风循环系统，设有独立的燃气集中加热室，通过负压循环经耐高温循环风机以下送风方式进入烘道，加热温度为 100~150℃。烘道进出口均设置集气罩收集废气。该工序废气中主要污染物为天然气燃烧废气及水蒸汽，产生天然气燃烧废气 G2。

冷却：烘干后的工件经自然冷却后进入后续喷粉工序。

4、制纯水工艺流程

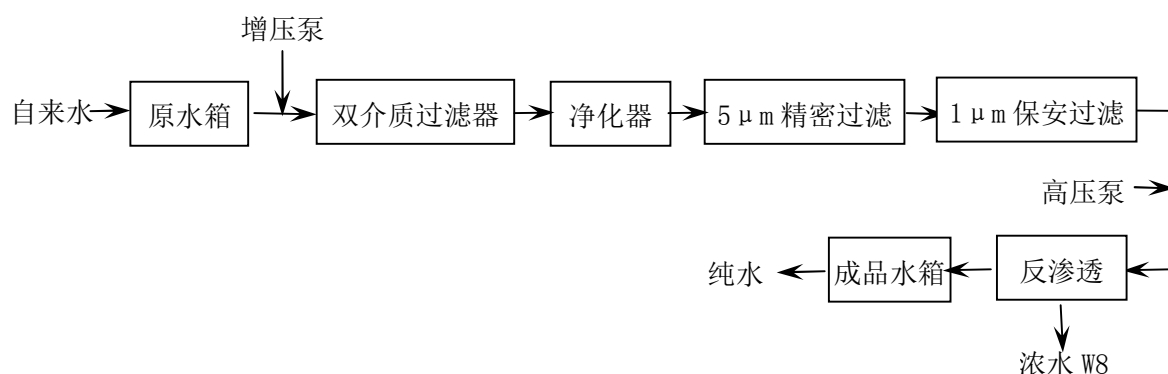


图 2-3 制纯水工艺流程及产污环节图

5、制纯水工艺流程简述：

为满足本项目前处理工艺的高质量需求，配置一套反渗透纯水机组，市供自来水经原水箱增压泵由过滤器、净化器、精密过滤器、保安过滤器、反渗透装置处理后得到的纯水电导率约为 $\leq 25 \mu\text{S}/\text{cm}/25^\circ\text{C}$ 。制纯水过程中，纯水与浓水比例约为 1:1，产生的浓水 W8 经市政管网接管进常州市江边污水处理厂。

6、项目变动情况

该项目建设性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施均与环评一致，无变动，原辅材料用量根据实际生产情况进行调整，但原辅材料类型不变，且未新增污染因子，未增加污染物排放量，故不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图、污染物监测点位）：

根据该项目生产工艺及现场勘察情况，其固废产生、防治措施、排放情况见表 3-1；平面示意图见图 3-1。

表 3-1 项目固废产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源	污染因子	环评防治措施	实际建设	变动情况
一般固废	过滤	金属屑、杂质	依托现有 48m ² ，位于西厂界，处理处置率 100%，固体废物排放不直接排向环境	依托厂区西厂界 48m ² 一般固废堆场，堆场建设满足环境管理要求，定期由常州市久顺物资回收有限公司收购处置	无
备注	/				



该项目一般固废堆场



一般固废堆场 GF-02

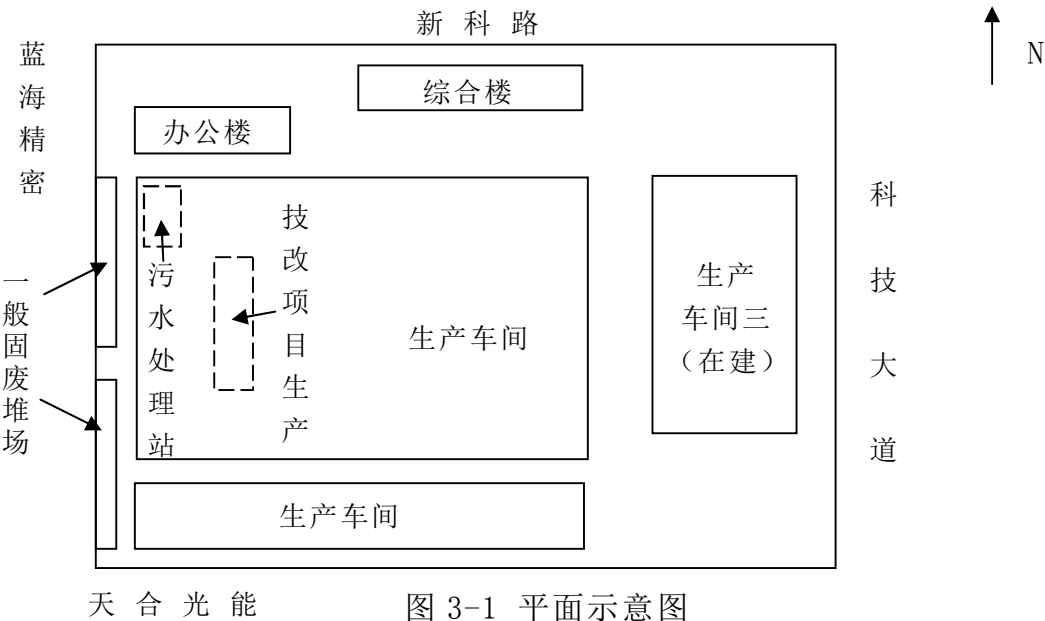


图 3-1 平面示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表主要结论和建议：

项目环评主要结论和建议摘录如下：

7. 污染防治措施及污染物排放

(1) 废水

①治理措施：厂区内实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。本项目前处理废水经厂内污水处理站预处理后与制纯水产生的浓水 W8 混合后接管至常州市江边污水处理厂处理。

②排放情况：本项目前处理废水经厂内污水处理站预处理后与制纯水产生的浓水 W8 混合后接管至常州市江边污水处理厂处理。混合废水接管量为 $38710\text{m}^3/\text{a}$ ，其中 COD、SS、石油类、氟化物、铅离子的接管浓度分别为 220.54mg/L 、 100.45mg/L 、 6.2mg/L 、 8.64mg/L 、 0.37mg/L ，接管量分别为 8.5371t/a 、 3.8883t/a 、 0.24t/a 、 0.3346t/a 、 0.0144t/a 。

(2) 废气

①治理措施

天然气燃烧废气 G1

本项目热水锅炉产生的天然气燃烧废气 G1 经 1 根 15m 高排气筒排放（1#）。

天然气燃烧废气 G2

本项目烘干工序产生的天然气燃烧废气 G2 经集气罩收集后（收集效率 90%）与天然气燃烧废气 G1 经 1 根 15m 高排气筒排放（1#）。

②排放情况

热水锅炉产生的天然气燃烧废气 G1（收集率 100%）与天然气燃烧废气 G2 经集气罩收集后（收集率 90%），通过 1 根 15m 高排气筒排放（1#）。

(3) 噪声

①治理措施本项目在生产过程中噪声源为 5G 设备喷塑前处理系统，车间内混合噪声约为 75dB(A) 。通过加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。

②排放情况

在采取噪声防治措施的前提下，东、南、西、北各厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(4)固废

①治理措施

金属屑、杂质等外售综合利用。建设单位在厂区范围内已设置一般工业废物堆场 1 处。

②排放情况

固废处理处置率 100%。固体废物排放不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。

8. 环境影响分析

详见环评报告表。

9. 总量控制

(1)废水

根据江苏省环境保护厅《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办〔2011〕71 号）：“太湖流域建设项目 COD_{Cr}、NH₃-N 指标必须按照省排污权有偿使用和交易试点的有关规定办理申购手续。”该通知自发布日 2011 年 3 月 17 日起实施。企业应按要求尽快到当地环保部门办理 COD_{Cr}、NH₃-N 有偿使用指标的申购手续。本项目建成后新增 COD 排入外环境量为 0.3155t/a，废水污染物控制因子在常州市江边污水处理厂内总量内平衡。

(2)废气

根据江苏省环境保护厅《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办【2011】71 号）：“本办法所指主要污染物为化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）。”该通知自发布日 2011 年 3 月 17 日起实施，企业应按要求尽快到当地环保部门申请 SO₂、NO_x 总量指标；以及《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办【2014】148 号），新、改、扩建排放烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行现役源 2 倍削减量替代或关闭项目 1.5 倍削减量替代。本项目建成后新增有组织+无组织排放 SO₂ 0.206t/a、NO_x 0.5317t/a、烟粉尘 0.0674t/a 作为考核量，需在区域内实现减量替代平衡。

(3)固体废物平衡途径

本项目固废零排放，不单独申请总量。

10. 项目建设可行性

综上所述，本项目符合国家、地方法规、产业政策，符合新北区用地规划，选址合理，拟采取的污染防治措施可行，能确保污染物稳定达标排放，周围环境质量不降低，环境风险较小；因此，建设单位在落实本报告提出的各项污染防治措施的前提下，项目从环保角度分析可行。

4.2 审批部门审批决定：

常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局文件

常新行审环表(2019)152 号

关于常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目 环境影响报告表的批复

常州太平通讯科技有限公司：

你单位报批的《5G 设备表面喷塑前处理改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、区环保局排放污染物指标核批表、龙虎塘街道现场勘查审核意见收悉，经受理公示、批前公示，我局审批意见如下：

一、根据《报告表》分析及其结论意见，在切实落实各项污染防治措施和事故风险防范措施的前提下，该项目具有环境可行性。

二、批准确定的建设内容：项目代码：20193204113903672844，总投资 43.75 万美元，在新科路 3 号，利用生产厂房，实施 5G 设备表面喷塑前处理改造项目，项目建成后对喷塑前处理系统进行技改，全厂维持现有的生产能力不变。项目产品方案、主要原辅材料、主要设备及生产工艺按《报告表》确定的内容实施。

三、在项目工程设计、建设和生产管理中，你公司须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

（一）全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从

源头减少污染物产生量、排放量。

(二) 厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目前处理废水经预处理后与制纯水浓水一并达标接管至常州市江边污水处理厂集中处理，不新增生活污水。

(三) 落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中标准。

(四) 优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

(五) 按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。

(六) 企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。

(七) 项目以 1#厂房边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。

(八) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号)的要求规范化设置各类排污口和标识。

四、本项目污染物排放总量核定(单位 t/a，括号内为全厂增减量)如下：

(一) 水污染物：污水量(接管量)38710(+6310)m³/a、COD 8.5371(-5.2527)、SS 3.883(-1.6016)、石油类 0.24(-0.2883)、氟化物 0.3346(-0.3134)、铅离子 0.0144(-0.0027))。

(二) 大气污染物：有组织：SO₂ 0.2072(+0.1982)、NO_x 0.6747(+0.5064)、烟尘 0.0858(+0.0642)；无组织：SO₂ 0.0078(+0.0078)、NO_x 0.0253(+0.0253)、烟尘

0.0032(+0.0032)。

(三) 固体废物：全部综合利用或安全处置。

五、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。

六、本批复自下达之日起五年内未开工建设或建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变化的，建设单位应当重新报批项目环评文件。

常州国家高新区(新北区)行政审批局

2019年5月7日

抄送：区生态环境局，龙虎塘街道。

常州国家高新区(新北区)行政审批局

2019年5月7日印发

表五

验收监测质量保证及质量控制：

该项目固体废物全部综合利用或安全处置，无相关监测内容，故不涉及相应的质量保证与质量控制。

表六

验收监测内容：

该项目不新增员工，不新增生活垃圾，全厂生活垃圾由环卫部门收集处理；该技改项目不新增危险废物，全厂危废均安全无害化处置；该项目产生的一般固废：金属屑、杂质暂存于厂区西侧厂界边 48m²一般固废堆场 GF-02（依托原有固废堆场），仓库建设满足 GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改清单的要求，产生的固废定期由常州市久顺物资回收有限公司收购处置；该项目固体废物全部综合利用或安全处置，对固废不作监测。

表七

验收监测期间生产工况记录：

监测期间生产运行负荷情况见表 7-1。

表 7-1 生产运行负荷情况

检测日期	主要原辅材料	实际日消耗量 (t/d)	实际年消耗量 (t/a)	生产负荷 (%)
10 月 9 日	脱脂剂	0.03	10.8	83.3%
	活性剂	0.005	1.8	
	硅烷处理剂	0.01	3.6	
10 月 10 日	脱脂剂	0.03	10.8	83.3%
	活性剂	0.005	1.8	
	硅烷处理剂	0.01	3.6	
备注	该技改项目不新增员工，单班 8 小时工作制，年工作日 2400 小时。			

验收监测结果：

该项目不新增员工，不新增生活垃圾，全厂生活垃圾由环卫部门统一收集处置；该项目不新增危险废物，全厂危废均安全无害化处置；该项目产生的一般固废：金属屑、杂质暂存于厂区西侧厂界边 48m²一般固废堆场 GF-02（依托原有固废堆场），堆场建设满足环境管理要求，由常州市久顺物资回收有限公司定期收购处置，该技改项目固废产生及处置情况见表 7-2。

表 7-2 项目固废产生及处置情况

类别	来源	名称及类别	产生量(t/a)		处置情况	
			环评预估	实际产生	环评/批复	实际建设
一般固废	过滤	金属屑	1	0.5	综合利用	由常州市久顺物资回收有限公司回收综合利用
	过滤	杂质	0.5	0.2		
备注	/					

表八

验收监测结论：

该项目不新增员工，不新增生活垃圾，全厂生活垃圾由环卫部门统一收集处置；该技改项目不新增危险废物，全厂危险废物均安全无害化处置；该项目产生的一般固废：金属屑约 0.5t/a、杂质产生量 0.2t/a，暂存于厂区西侧厂界边 48m²一般固废堆场 GF-02（依托原有固废堆场），仓库建设满足 GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改清单的要求，产生的固废定期由常州市久顺物资回收有限公司收购处置。

固体废物全部综合利用或安全处置，零排放，符合常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局对该项目的批复要求。

附件：

- 1、项目环评批复；
- 2、公司平面布置图；
- 3、可回收废弃物资购销协议；
- 4、验收期间工况及污染物产生情况表；
- 5、检验检测机构资质认定证书。

常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局文件

常新行审环表〔2019〕152号

关于常州太平通讯科技有限公司 5G 设备表面喷塑前处理改造项目 环境影响报告表的批复

常州太平通讯科技有限公司：

你单位报批的《5G 设备表面喷塑前处理改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、区环保局排放污染物指标核批表、龙虎塘街道现场勘查审核意见收悉，经受理公示、批前公示，我局审批意见如下：

一、根据《报告表》分析及其结论意见，在切实落实各项污染防治措施和事故风险防范措施的前提下，该项目具有环境可行性。

二、批准确定的建设内容：项目代码：20193204113903672844，总投资 43.75 万美元，在新科路 3 号，利用生产厂房，实施 5G 设备表面喷塑前处理改造项目，项目建成后对喷塑前处理系统进行技改，全厂维持现有的生产能力不变。项目产品方案、主要原辅材料、主要设备及生产工艺按《报告表》确定的内容实施。

三、在项目工程设计、建设和生产管理中，你公司须认

真落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

（一）全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。

（二）厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目前处理废水经预处理后与制纯水浓水一并达标接管至常州市江边污水处理厂集中处理，不新增生活污水。

（三）落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2、《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中标准。

（四）优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（五）按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。

（六）企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。

（七）项目以 1# 厂房边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。

（八）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。

四、本项目污染物排放总量核定（单位 t/a，括号内为全厂增减量）如下：

(一)水污染物:污水量(接管量)38710(+6310)m³/a、COD8.5371(-5.2527)、SS3.883(-1.6016)、石油类 0.24(-0.2883)、氟化物 0.3346(-0.3134)、锆离子 0.0144(-0.0027)。

(二)大气污染物:有组织:SO₂0.2072(+0.1982)、NO_x0.6747(+0.5064)、烟尘 0.0858(+0.0642);无组织:SO₂0.0.0078(+0.0078)、NO_x0.0253(+0.0253)、烟尘 0.0032(+0.0032)。

(三)固体废物:全部综合利用或安全处置。

五、建设项目需要配套建设的环境保护设施,必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设项目竣工后,你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外,你单位应当依法向社会公开验收报告。

六、本批复自下达之日起五年内未开工建设或建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变化的,建设单位应当重新报批项目环评文件。

常州国家高新区(新北区)行政审批局
2019年5月7日

抄送: 区生态环境局, 龙虎塘街道。

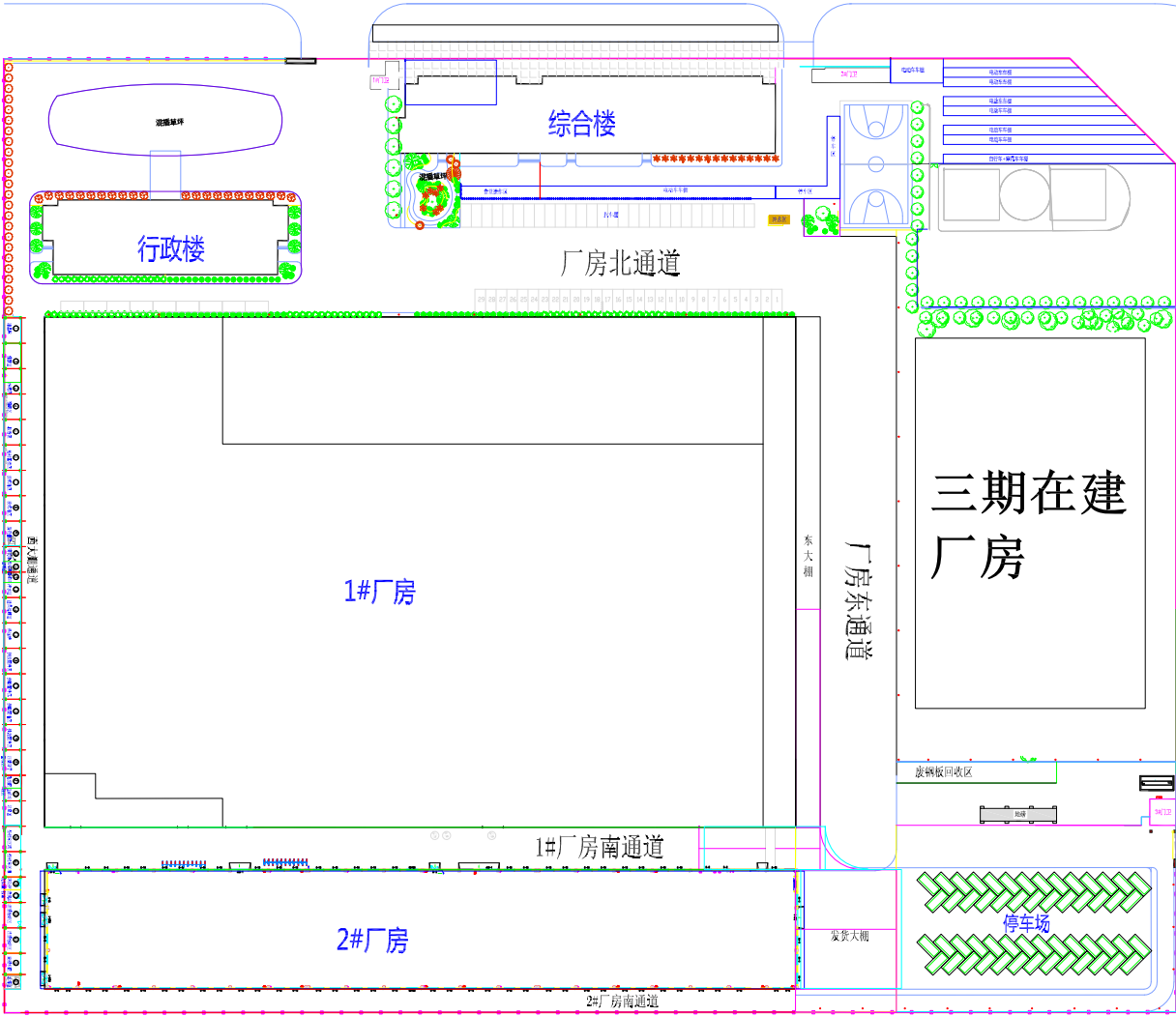
常州国家高新区(新北区)行政审批局

2019年5月7日印发

公司整体平面图



新 科 路



科技大道

可回收废弃物资购销协议

出售方：常州太平通讯科技有限公司（以下简称“甲方”）

收购方：常州市久顺物资回收有限公司（以下简称“乙方”）

经甲方和乙方双方友好协商，就甲方的可回收废弃物资的购销达成如下协议：

1 可回收废弃物资种类：

包括但不限于钢板边角料、铝板边角料、不锈钢边角料、铁屑、铝屑、铜屑、铜边角料、报废的铜件、杂质、废纸箱、废塑料等（以下简称“物资”）。

2 价格确定机制

物资出售单价由甲方通过竞标方式进行确定。

3 招标时机及中标执行期限

3.1 招标时机

甲方原则上每三个月进行一次招标，确定购销价格。三个月内，如发生下列情况之一，甲方可启动新一轮招标，乙方应予以配合。

- （1）经过调查，购销价格低于市场行情价时；
- （2）收购方在物资处置过程中违反本协议时；
- （3）具备甲方认为的其他必要触发条件时。

3.2 中标执行期限

中标执行期限为当次招标中标结果发布后次日至下次中标结果发布当日。

4 付款

每批物资运离甲方前，应一次性以现金方式结清货款。

5 作业流程

5.1 甲方负责每日将物资放置于指定区域。

5.2 累计一定量后，由甲方组织进行物资的称重和出售工作。

5.3 称重完成后，运输车辆应根据甲方要求停放至指定场所，同时凭甲方授权人员开具的结算清单，向甲方支付货款。

5.4 支付完货款后，凭甲方开具的有效出门证将支付完货款的物资运离。

5.5 甲方权利和义务

5.5.1 甲方有权对乙方进入甲方指定区域的工作人员进行必要的检查工作；

5.5.2 甲方有义务及时将存储区域调整的信息提前通知乙方。

5.6 乙方权利和义务

- 5.6.1 乙方有权监督甲方工作人员配合度，如发现甲方工作人员出现吃、拿、卡、要等情况时，应第一时间向甲方门卫处的董事长或总裁信箱投诉反馈。
- 乙方应对在甲方的工作人员进行必要的岗前培训以及安全方面的培训，包括：甲方的规章制度、作业流程、安全、纪律等方面，同时严格遵守相应的规章制度，并接受甲方的检查和监督。损坏甲方财物的应照价赔偿。
- 5.6.2 乙方工作人员的活动区域仅限于甲方规定的作业区域，严禁以任何理由进入甲方其他区域。同时在甲方工作期间应全程佩戴通行证。
- 5.6.3 乙方有义务保持甲方指定区域的整洁、有序。甲方有权要求乙方对指定区域进行整理，以达到要求。
- 5.6.4 乙方车辆进入甲方时，需提前与甲方指定联系人申报，经指定联系人对接方可进入甲方；同时办理车辆登记及车上非甲方物资的情况，否则甲方有权认为该物资所有权属于甲方。
- 5.6.5 乙方必须对进入甲方的工作人员提供必要的安全防护措施。同时必须单独签署《安全承诺书》，乙方在甲方发生的任何安全事故与甲方无关，甲方不承担任何法律和经济责任。
- 5.6.6 乙方应做到廉洁自律，严禁以任何形式向甲方工作人员敬烟、送礼、吃喝（含零食、饮料和水果等）、娱乐等行贿的一切违规违法行为，一经发现直接取消合作；情节严重时，移交公安机关处理。

5.7 违约责任

为规范和约束乙方在协议执行期内的相关行为，乙方需向甲方交纳¥：50000（人民币伍万圆整）的合作保证金，甲方出具相关现金收据，甲乙双方协议终止时，由乙方向甲方提出申请，甲方财务部门凭原始现金收据退还乙方的合作保证金。

协议执行期内如乙方违反本协议相关约定，则甲方有权解除本协议并有权将上述合作保证金作为违约金由乙方向甲方承担违约责任；如乙方发生弄虚作假、偷盗、行贿等违法犯罪行为，除承担违约责任以外，甲方有权移交公安机关处理。

5.8 争议处置

凡因本协议引起的或与协议有关的任何争议，双方应首先友好协商解决。如协商不成任何一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

5.9 协议生效

双方授权代表签名并加盖公章后生效。

5.10 本协议一式两份，各执一份。

附件:

法定代表人授权书

安全协议书

甲方: 常州太平通讯科技有限公司 (章)

授权代表:

日期:



乙方 (公章):

授权代表:

日期:



汪建

编号 320407000201804040163



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320411331097732A (1/1)

名称 常州市久顺物资回收有限公司
类型 有限责任公司
住所 常州市新北区春江镇孝都锦都街39号
法定代表人 汪建国
注册资本 100万元整
成立日期 2015年03月23日
营业期限 2015年03月23日至*****
经营范围 废金属、废塑料、废旧木制品、废旧设备、废纸的回收、销售；建筑材料、金属材料、五金交电、机械设备、装饰材料的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关



验收检测期间工况及污染物产生情况

2019年10月9~10日江苏科发检测技术有限公司对常州太平通讯科技有限公司5G设备表面喷塑前处理改造项目进行“三同时”竣工环保验收检测。验收期间生产正常，生产设备均已开启，污染治理设施正常运行，生产负荷达到75%以上。

生产负荷表

检测日期	主要原辅材料	实际消耗量 (吨/天)	设计消耗量 (吨/年)	生产负荷 (%)
10 月 9 日	脱脂剂	0.03	10.8	83.3%
	活性剂	0.005	1.8	
	硅烷处理剂	0.01	3.6	
10 月 10 日	脱脂剂	0.03	10.8	83.3%
	活性剂	0.005	1.8	
	硅烷处理剂	0.01	3.6	
备注	该项目所需员工在企业内调配，不新增，采用单班 8 小时工作制，年工作日 2400 小时			

污染物产生情况表

序号	类型	污染物名称		估算产生量（t/a）
1	污水	全厂污水水量		105090
2	一般工业固体废物	该项目	金属屑	0.5
3			杂质	0.2
备注	公司污染物产生情况按满负荷计。			

常州太平通讯科技有限公司
2019年10月11日





检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161012050476

名称: 江苏科发检测技术有限公司

地址: 常州市新北区顺园路 15 号(213022)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility, 由江苏科发检测技术有限公司承担。

许可使用标志



161012050476

发证日期: 2016 年 8 月 3 日

有效期至: 2022 年 8 月 2 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。