

常州市舜山铸造有限公司  
提高纺机支架生产能力的技术改造项目  
竣工环境保护固体废物污染防治设施  
验收监测报告表

建设单位： 常州市舜山铸造有限公司

编制单位： 江苏科发检测技术有限公司

2019年9月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

建设单位： 常州市舜山铸造有限公司 (盖章)

电话： 18961656058

传真： /

邮编： 213000

地址： 常州市天宁区粮庄村

编制单位： 江苏科发检测技术有限公司 (盖章)

电话： 0519—85125712

传真： 0519—85125712

邮编： 213000

地址： 常州市新北区顺园路 15 号

表一

建设项目名称	提高纺机支架生产能力的技术改造项目				
建设单位名称	常州市舜山铸造有限公司				
建设项目性质	新建      改扩建      技术改造 √      迁建      (划 √)				
建设地点	常州市天宁区粮庄村				
主要产品名称	铸件				
设计生产能力	铸件 1000t/a				
实际生产能力	铸件 1000t/a				
建设项目环评时间	2018年11月10日	开工建设时间	2019年2月20日		
调试时间	2019年4月23日-6月30日	验收现场监测时间	2019年9月2日-3日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	江苏叶萌环境技术有限公司		
环保设施设计单位	上海力保康实业发展有限公司/江苏林鑫环保机械设备有限公司/常州市炫顺环保设备厂	环保设施施工单位	常州滨特给排水设备有限公司/江苏林鑫环保机械设备有限公司/常州市炫顺环保设备厂		
投资总概算	200万元	环保投资总概算	30万元	比例	15%
实际总概算	200万元	环保投资	12.5万元	比例	6.2%
验收监测依据	1、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定(国务院[2017]第682号令，2017年7月)； 2、国环规环评〔2017〕4号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》； 3、苏环管(97)122号《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》； 4、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(省政府[1993]第38号令)； 5、苏环办〔2015〕256号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》； 6、生态环境部公告2018年第9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》； 7、关于常州市舜山铸造有限公司《提高纺机支架生产能力的技术改造项目环境影响报告表》，江苏叶萌环境技术有限公司(2018年11月10日)； 8、常州市生态环境局《常州市舜山铸造有限公司“提高纺机支架生产能力的技术改造项目”环境影响报告表的批复》，常天环审[2019]16号(2019年1月30日)；				

	<p>9、常州市舜山铸造有限公司“提高纺机支架生产能力的技术改造项目”竣工环境保护验收监测方案,江苏科发检测技术有限公司(2019年3月24日)。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据环评及批复要求,执行以下标准:        固废贮存标准:        1、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001);        2、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001);        3、《〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项污染物控制标准修改单》(环境保护部公告 公告2013年 第36号)。</p>

表二

工程建设内容:

常州市舜山铸造有限公司成立于 1992 年 06 月 26 日,位于常州市天宁区郑陆镇粮庄村,经营范围为:机械零部件、铸铁件铸造、加工。公司于 2016 年 7 月编制完成了《纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告》,因发展需要及节能环保提升,于 2018 年 11 月 10 日委托江苏叶萌环境技术有限公司编制完成了常州市舜山铸造有限公司“提高纺机支架生产能力的技术改造项目”环境影响报告表,更新淘汰冲天炉,改进落后的制作工艺,购置电炉 2 台(1 用 1 备)、消失模成套设备 1 套、除尘设备 1 套、粉尘吸收装置 1 台等相关设备,保持原产能不变。该项目于 2019 年 1 月 30 日通过常州市生态环境局审批,2019 年 2 月 20 日开工建设,同年 6 月 30 日完成调试投入运行。项目实际总投资 200 万元,其中环保投资 12.5 万元,实际形成 1000t/a 铸件的生产能力。

公司现有员工 8 人,8 小时单班工作制(其中熔化工段及浇铸工段晚上生产,约 4-5 小时),年工作日 300 天。厂区已实施雨污分流,雨水排入附近河流;厂区不设宿舍、浴室、食堂,该项目无工艺污水产生,目前生活污水经埋地式 MBR 一体化污水处理设施处理后排入移山河,近期排放方式与环评设计一致。

熔化工段产生的废气由集气罩收集,经布袋除尘器处理,处理后废气通过 15m 高排气筒排放(FQ-1);振动造型工段产生的废气在振动造型箱体内部,经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放(FQ-2);浇铸成型工段在密闭、抽真空环境中进行,产生的废气经活性炭吸附处理,处理后废气通过 15m 高排气筒排放(FQ-2);熔化工段、震动造型工段未捕集到的废气在车间内无组织排放;打磨、抛丸、投砂废气经布袋除尘器处理,处理后废气均在车间内作无组织排放。

现生产稳定,生产负荷达 75%以上,环保设施正常运行,具备项目验收监测条件。全厂项目产品方案见表 2-1,项目主体、公用及辅助工程见表 2-2,主要生产设备见表 2-3。

表 2-1 全厂项目产品方案

项目类别	产品名称	环评设计能力		实际能力(t/a)	年运行时数(h)		变动情况	项目竣工验收情况
		技改前(t/a)	技改后(t/a)		环评	实际		

技改项目	铸件	1000	1000	1000	2400	2400	无	技改前项目于2016年7月编制完成了自查评估报告
------	----	------	------	------	------	------	---	--------------------------

备注 /

表 2-2 公用及辅助工程

类别	建设名称	环评及批复内容	实际建设内容	变动情况
贮运工程	储存区	车间内设置,存放成品与原辅料,设计能力 500m <sup>2</sup>	同环评/批复	无
	运输能力	汽车运输,2000t/a	同环评/批复	无
公用工程	给水	来自当地区域自来水管网,579 t/a	同环评/批复	无
	排水	近期通过地理式一体化污水处理设备处理后排入移山河,远期接入区域管网,排入常州郑陆污水处理有限公司集中处理,污水量:153.6t/a	目前通过地理式 MBR 一体化污水处理设施处理后排入移山河	无
	供电	由当地市政供电线路提供,50 万度/年	同环评/批复	无
	绿化	依托原有	同环评/批复	无
环保工程	废气	1、熔铁过程中产生的烟尘废气经集气罩收集,布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米高排气筒 (FQ-1) 排放; 2、振动造型粉尘经集气罩收集,布袋除尘器处理通过 1 根 15 米高排气筒 (FQ-2) 排放; 3、浇铸成型废气经管道收集活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒 (FQ-2) 排放; 4、打磨、抛丸、投砂粉尘经布袋除尘处理后与熔铁过程、振动造型未捕集的粉尘一起车间内无组织排放。	1、熔铁过程中产生的烟尘废气经集气罩收集,布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ-1 排气筒排放; 2、振动造型工段产生的废气在振动造型箱体内收集,经布袋除尘器处理通过 15m 高 FQ-2 排气筒排放; 3、浇铸成型工段在密闭、抽真空环境中进行,废气经管道收集活性炭吸附处理后通过 15m 高 FQ-2 排气筒排放; 4、打磨、抛丸、投砂粉尘经布袋除尘处理后与熔铁过程、振动造型未捕集的粉尘一起车间内无组织排放。	振动造型工段废气由集气罩收集变为振动造型箱体内收集
	废水	近期通过地理式一体化污水处理设备处理后排入移山河,远期接入区域管网,排入常州郑陆污水处理有限公司集中处理,生活污水量:153.6t/a	目前通过地理式一体化污水处理设备处理后排入移山河,生活污水量:150t/a	无
	噪声处理	减振、墙体隔声	同环评/批复	无
	固废	一般固废	全部处理或处置	在厂区东侧设 10m <sup>2</sup> 一般固废暂存库 1 个,设有环保

	处理	仓库		提示性标志牌	无
		危险废物仓库		在厂区东侧设 3m <sup>2</sup> 危险废物暂存库 1 个，设有环保提示性标志牌	

表 2-3 主要生产设备

序号	设备名称	规格、型号	环评设计（台）			实际建设（台）	变动情况
			技改前	技改后	变化量		
1	电炉	750KG	0	2	+2	2	无
2	消失模成套设备	-	0	0	+1	0	无
3	烘房	10m*4m*3m	1	1	0	1	无
4	抛丸机	-	2	2	0	2	无
5	砂轮机	-	1	1	0	1	无
6	混砂机	-	1	0	-1	0	无
7	冲天炉	3t/h	1	0	-1	0	无
8	冷却塔	-	1	1	0	1	无
备注	/						

原辅材料消耗及水平衡：

该项目中主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料

类别	名称	规格/组分	包装方式	消耗量				变动情况
				环评设计			实际建设	
				改建前	改建后	变化量		
原辅材料	生铁	-	捆装	1050t/a	1050t/a	0	1050t/a	/
	消失模	聚苯乙烯	袋装	0	1t/a	+1t/a	1t/a	/
	焦炭	-	袋装	100 t/a	0	-100 t/a	0	/
	美纹纸胶带	不含铅锡	箱装	0	500 卷	+500 卷	500 卷	/
	消失模专用水基涂料	耐火材料（石英粉）、粘结剂（水玻璃）、水分	袋装	0	80t/a	+80t/a	80t/a	/
	造型砂	-	袋装	50t/a	0	-50t/a	0	/
	宝珠砂	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	袋装	0	50t/a	+50t/a	50t/a	/

项目水平衡见图 2-1。

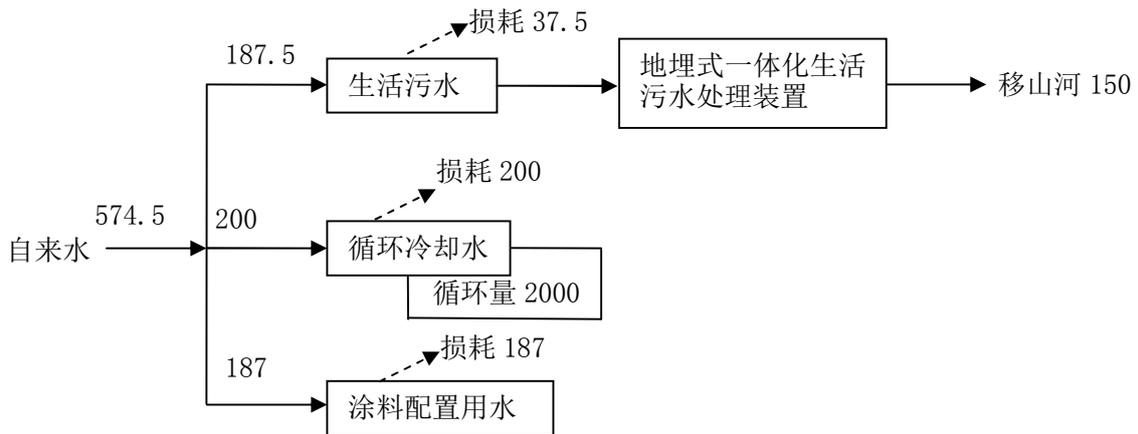
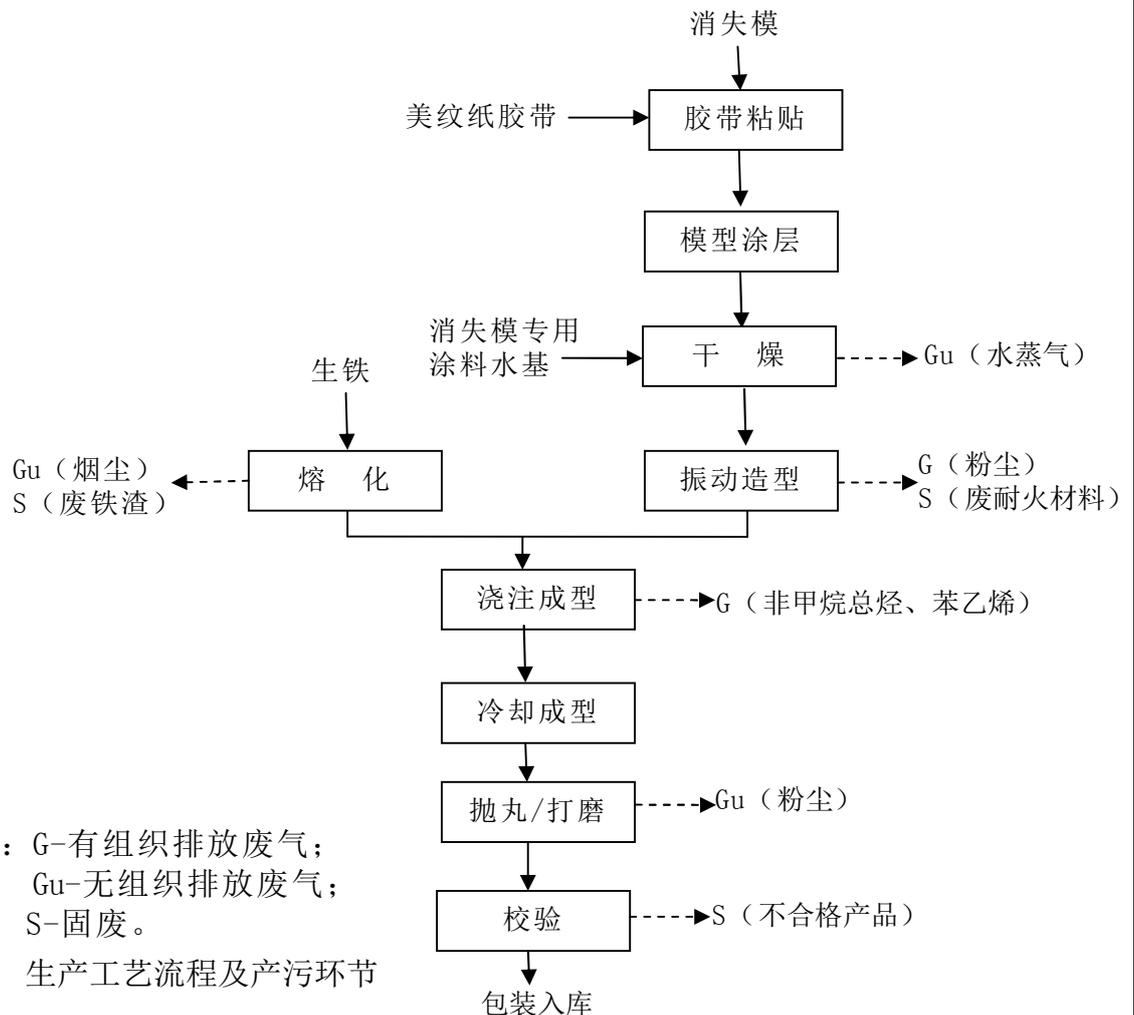


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节（附工艺流程图，标出产污节点）：

1、生产工艺流程：

该项目主要生产产品为混合设备、制粒设备和干燥设备，生产工艺流程及产污环节见图 2-2。



备注：G-有组织排放废气；  
Gu-无组织排放废气；  
S-固废。

图 2-2 生产工艺流程及产污环节

## 2、工艺流程简述：

(1) 胶带粘贴：将外购的泡塑板材与外购的泡沫模型利用美纹纸胶带粘合一起；

(2) 模型涂层：将组合后的工件浸于外购的消失模专用涂料水基中，涂料与水以 3:7 的比例进行配置，此过程不需加热；

(3) 干燥：将涂层后的工件置于烘房中使其干燥去除水分，温度控制在 50℃（电加热）；

(4) 振动造型：接着利用震实台对烘干后的工件进行震实来减少物料之间的空气和缝隙，并用来分选砂与粉尘，此过程中会产生少量粉尘（G）和废耐火材料（S）；

(5) 熔化：将外购的生铁利用电炉进行熔化，温度控制在 1500℃，此过程中会产生少量烟尘（G）和废渣（S）；产生的烟尘与周围空气中的常温气体一起经过集气罩收集抽风后共同通过冷却管道，此时废气温度小于 100℃，进布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放；

(6) 浇注成型：将震实后的工件、熔化后的生铁在密闭的模具内抽真空后通过管道浇入制成的模型中，此过程中会产生非甲烷总烃废气（G）和苯乙烯废气（G），另外还会产生 CO、CO<sub>2</sub> 等气体，本项目不作为废气考虑；抽真空采用水环泵，配套一个水罐，废气经水罐后，进入活性炭吸附处理后高空排放，水罐中的水循环使用，不外排。

(7) 冷却成型：利用冷却塔对浇注后的产品进行冷却，冷却至室温，将自然冷却的模具通过人工将模具与产品分离，脱落的模具经回砂系统回收后再利用，宝珠砂送回振动造型机中反复利用，投砂时会产生粉尘（G<sub>u</sub>）。

(8) 打磨/抛丸：对冷却后的产品利用抛丸机或砂轮机进行表面打磨处理，此过程中会产生少量粉尘（G<sub>u</sub>）；

(9) 检验：对加工后的产品的规格尺寸等按照客户要求进行检查，此过程中有不合格品产生（S）；

(10) 包装入库：对检验合格后的产品进行包装，包装后入库备用。

## 3、项目变动情况

该项目产品方案、原辅材料、生产设备、生产工艺、生产性质、建设地点均与环评一致。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图、污染物监测点位）：

根据该项目生产工艺及现场勘察情况，其固废产生、防治措施、排放情况见表 3-1；  
厂区平面示意图见图 3-1。

表 3-1 项目固废产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源	污染因子	环评及批复防治措施	实际建设	变动情况
固体废物	废气处理	废活性炭	委托有资质单位处理	同环评/批复	无
	检验	不合格品	外售综合利用	同环评/批复	无
	废气处理	收集的粉尘			
	振动造型	废耐火材料			
	熔化工段	废铁渣			
生活废水处理	生活污水处 理污泥	环卫清运	同环评/批复	无	
其他措施	排污口		按规范化要求设置各类排污口及标志牌，设雨、污排放口各 1 个；项目废气排放设 2 个排气筒；危险废物暂存库 1 个；一般固废暂存 1 个	雨、污水排放口各 1 个，均设置采样井；项目废气排放设 2 个排气筒；在厂区东侧设 10m <sup>2</sup> 一般固废暂存库和 3m <sup>2</sup> 危险废物暂存库各 1 个，均设有环保标志牌	无
	环境风险防范		/	/	/
	在线监测装置		/	/	/
	“以新带老”措施	原有项目存在的问题： 1、熔化阶段废气、打磨及抛丸废气未经处理直接排放； 2、废水用于农田灌溉	1、技改后熔化采用电炉加热，产生的烟尘经集气罩收集，布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒（FQ-1）排放，打磨/抛丸废气经布袋除尘器处理后车间无组织排放； 2、企业废水量按全厂重新核算，近期通过地埋式一体化污水处理设备处理后排入移山河，远期接入区域管网，排入常州郑陆污水处理有限公司集中处理。	已落实	无

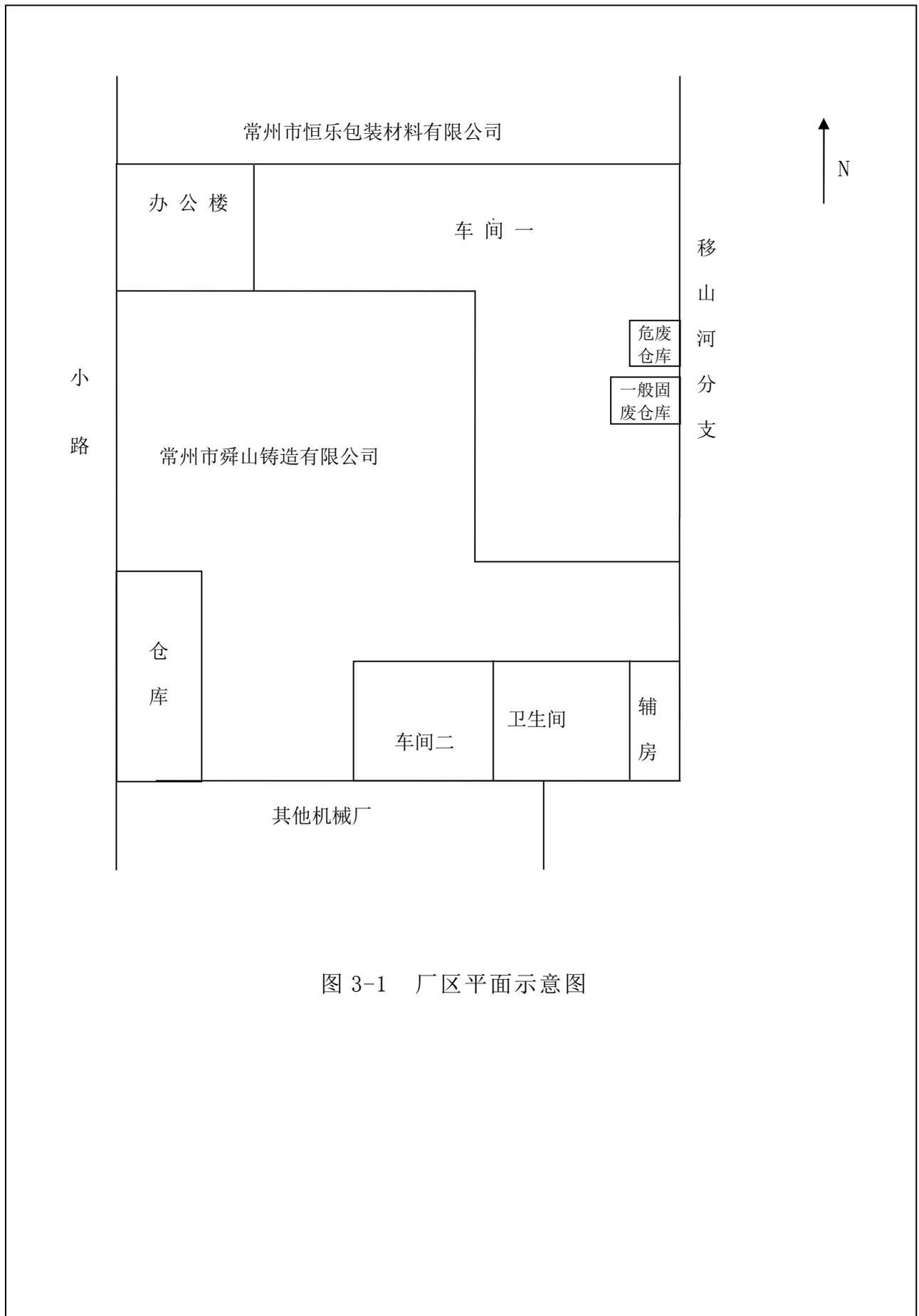


图 3-1 厂区平面示意图

## 表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 4.1 建设项目环评报告表主要结论和建议

项目环评主要结论和建议摘录如下：

#### 6.1 大气环境影响分析

项目熔铁过程中产生的烟尘废气经集气罩收集，布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（FQ-1）排放，振动造型粉尘经集气罩收集，布袋除尘器处理通过 1 根 15 米高排气筒（FQ-2）排放；浇铸成型废气经管道收集活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒（FQ-2）排放，打磨/抛丸、投砂粉尘经布袋除尘处理后与未捕集的粉尘一起车间内无组织排放，根据预测，废气排放可以达到标准要求，对周围环境影响很小。根据卫生防护距离的制定原则，项目设置的卫生防护距离包络线内没有居民等敏感点，可满足卫生防护距离的要求。

#### 6.2 水环境影响分析

本项目无生产废水排放，近期生活污水经公司地埋式一体化生活污水处理装置处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 一级水质标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入移山河，出水水质较好，对周边水环境影响很小；远期接入区域污水管网，排入常州郑陆污水处理有限公司集中处理，不直接排入周边水体，对周边水环境影响很小。

#### 6.3 声环境影响分析

主要为设备运行时产生的噪声，噪声源强为 65-80dB(A)。项目设备设置在车间内，采取合理布局、减振，厂房隔声等措施治理后，可使项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，不会对周边环境造成影响。

#### 6.4 固废环境影响分析

本项目固废全部得到分类处理或处置，不外排，对环境无直接影响。

### 7、符合清洁生产原则，体现循环经济理念

从本项目原材料、产品和污染物产生指标等方面综合而言，本项目的生产工艺成熟，符合清洁生产的原则要求，体现了循环经济理念。

## 8、满足区域总量控制要求

大气污染物：有组织废气烟（粉）尘总量为 0.1395t/a，VOCs 0.1t/a（其中苯乙烯 0.02t/a 非甲烷总烃 0.08t/a），烟（粉）尘总量在原有项目内平衡，VOCs 在天宁区区域内平衡。水污染物：污水量 153.6t/a，COD 0.015t/a、SS 0.011t/a、氨氮 0.002t/a、TP 0.0001t/a、TN 0.002t/a、动植物油 0.0015 t/a，总量在天宁区内平衡。近期生活污水经公司地理式一体化生活污水处理装置处理后排入移山河，远期接入区域污水管网，排入常州郑陆污水处理有限公司集中处理。

固体废物：固体废物全部得到妥善处理，不申请总量。

## 9、项目建设可行性

综上所述，本项目从事铸件加工的生产，产品及采用的生产工艺、设备等均符合国家及地方产业政策，选址与区域规划相容，工艺成熟简单，采取的各项环保措施合理可行，能确保污染物达标排放。因此，建设单位在落实本报告表提出的各项对策、措施及要求的前提下，从环境保护的角度来讲，本项目在该地建设是可行的。

## 二、建议

（1）本项目废气处理设施应加强日常的维护，确保正常运行，避免废气的非正常排放。

（2）项目建设过程和投产后公司都应有合理的环境管理体制，制订环境保护计划，配备专门的人员检查日常环境管理工作。

## 4.2 审批部门审批决定

常州市生态环境局

常天环审[2019]16号

市生态环境局关于常州市舜山铸造有限公司

提高纺机支架生产能力的技术改造项目环境影响报告表的批复

常州市舜山铸造有限公司：

你单位报批的《提高纺机支架生产能力的技术改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等相关材料均悉。经研究，批复如下：

一、根据常州市天宁区郑陆镇人民政府出具的《江苏省投资项目备案证》（备案证号：

常郑经备[2018]40号,2018年9月3日),同意该项目在常州市天宁区粮庄村建设。项目更新淘汰冲天炉、改进落后的制作工艺,购置相关设备,维持原产产能不变。项目总投资200万元。

二、主要生产设备:电炉2台、消失膜成套设备1套、烘房1间,抛丸机2台,砂轮机1台,冷却塔1台。

在项目工程设计、建设和环境管理中,你单位须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求,严格执行环保“三同时”制度,确保各类污染物达标排放,并须着重做好以下工作:

(一)全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则,加强生产管理和环境管理,从源头减少污染物产生量、排放量。

(二)项目接“雨污分流”原则建设排水管网,本项目无生产废水排放:生活污水经地理式一体化污水处理装置处理达标后排放,污水排放符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4一级标准要求。在具备接管条件时,必须无条件接入当地污水管网,进污水处理厂集中处理。

(三)工程设计中,应进一步优化废气处理方案,落实《报告表》中各项废气防治措施,确保各类废气达标排放。项目生产过程中产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(CB16297-1996)表2中二级标准,苯乙烯废气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中排放速率,项目熔铁烟尘、振动造型粉尘排放执行《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA0300802-2-2017)表1中的二级标准,项目抛丸、打磨、投砂粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(6B16297-1996)表2中颗粒物排放标准。

(四)优选低噪声设备,高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类功能区对应的标准限值。

(五)严格按照有关规定,分类处理,处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(B18597-2001)的要求设置,防止造成二次污染。

(六)落实《报告表》所提卫生防护距离要求。该范围内现无居民住宅等环境敏感目标,今后也不得新建学校、医院、居民住宅等环境敏感建筑物。

(七) 企业应认真做好各项风险防范措施,完善各项管理制度,生产过程应严格操作到位。建立畅通的公众参与渠道,加强与周边公众的沟通,并及时解决公众反映的环境问题,满足公众合理的环境保护要求。

(八) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求规范化设置各类排污口和标志。

四、本项目实施后,污染物年排放量核定为(单位:t/a):

(一) 水污染物排放量:153.6,其中 COD $\leq$ 0.015、SS $\leq$ 0.011、氨氮 $\leq$ 0.002 总磷 $\leq$ 0.0001,水污染物总量纳入郑陆镇范围内平衡;

(二) 大气污染物排放量:VOC<sub>s</sub> $\leq$ 0.1,颗粒物 $\leq$ 0.1395,污染物指标在天宁区范围内平衡;

(三) 固废:全部综合利用或安全处置。

五、建设项目需要配套建设的环境保护设施、必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目竣工后,按规定办理项目竣工环保验收手续,并依法向社会公开验收报告。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,你单位应当重新报批项目的环境影响评价文件,自本批复文件批准之日起,如超过5年方决定项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

法人代表:刘克其 联系人:徐海峰 电话:18961656058

(项目编码:2018-320456-41-03-652117)

常州市生态环境局  
常州市环境保护局代章  
2019年1月30日

## 表五

验收监测质量保证及质量控制：

该项目固体废物全部综合利用或安全处置，无相关监测内容，故不涉及相应的质量保证与质量控制。

## 表六

验收监测内容：

该项目设置 1 个 10m<sup>2</sup> 一般固废暂存库和 1 个 3m<sup>2</sup> 危险废物暂存库。固体废物全部综合利用或安全处置，对固废不作监测。

表七

验收监测期间生产工况记录：

监测期间生产运行负荷情况见表 7-1。

表 7-1 生产运行负荷情况

产品名称	设计生产能力 (t/a)	实际生产能力 (t/a)	年运行天数 (d)	实际日产量		生产负荷 (%)	
				9月2日	9月3日	9月2日	9月3日
铸件	1000	1000	300	2.8	2.9	84.8	87.9
备注	/						

验收监测结果：

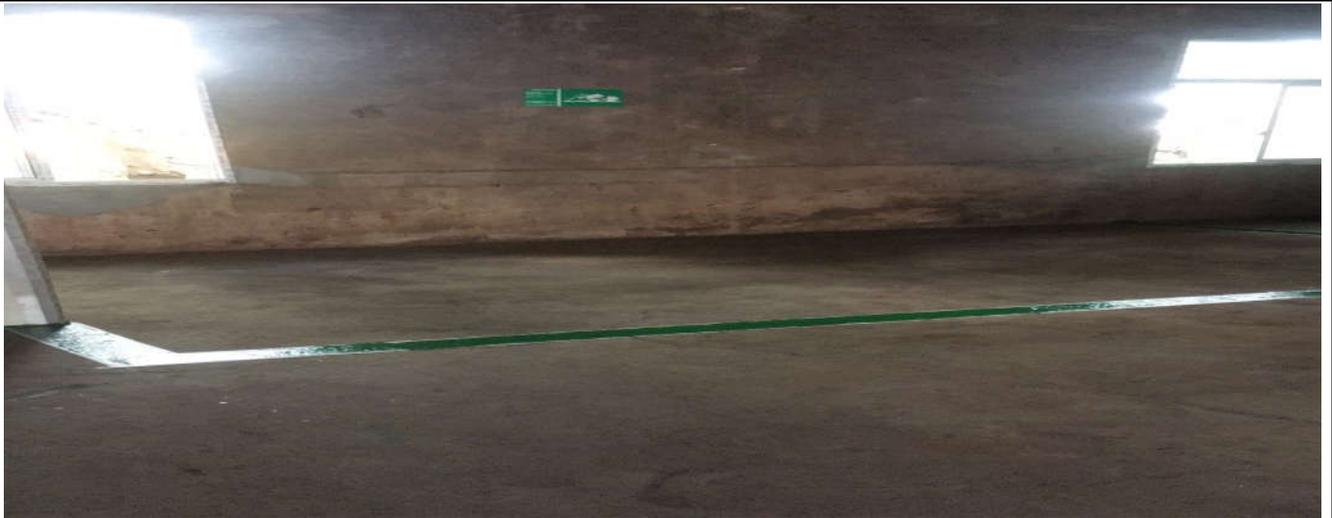
7.1 环保设施去除效率监测结果

7.1.1 固（液）体废物治理设施

该项目在厂区东侧位置设 10m<sup>2</sup>一般固废暂存库和 3m<sup>2</sup>危险废物暂存库各 1 个，均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求；危险废物暂存库地面及四周 1.5m 高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗漏等要求。该项目固废产生及处置情况见表 7-2。

表 7-2 固废产生及处置情况

类别	来源	名称及类别	产生量 (t/a)		处置情况	
			环评设计	实际产生	环评/批复	实际建设
一般固废	生活污水处理设施	生活污水处理污泥	0.12	0.12	环卫清运	同环评/批复
	废气处理	收集的粉尘	0.331	0.331	外售综合利用	同环评/批复
	熔化工段	废铁渣	2	2		
	振动造型工段	废耐火材料	1	1		
	检验	不合格品	1	1		
危险废物	废气处理	废活性炭 HW49 900-041-49	3.47	3.2	委托有资质单位处置	与常州鑫邦再生资源利用有限公司签订处置合同
备注	/					



一般固废暂存库



危险废物暂存库内部



危险废物暂存库

## 7.2 污染物排放监测结果

### 7.2.1 固（液）体废物

公司按铸件 1000t/a 计，固废产生及处置情况：不合格产品约 1t/a、废气收集粉尘约 2t/a、废耐火材料约 1t/a、废铁渣约 2t/a、生活污水处理污泥约 0.1t/a，均委托丹阳市建兴环保建材有限公司处理；废活性炭约 3.2t/a，已与常州鑫邦再生资源利用有限公司签订处置合同，与常州铭杨化工有限公司签订运输合同。

### 7.2.2 污染物排放总量核算

固废全部综合利用和安全处置，符合常州市环境保护局对该项目固废的批复处置要求。

## 表八

验收监测结论：

8.1 环保设施调试运行效果：

8.1.1 环保设施效率监测结果

/

8.1.2 污染物排放监测结果

(1) 固体废物

该公司固废做到资源化、减量化、无害化分类处理，按 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改清单的要求，在厂区西侧位置设 10m<sup>2</sup>一般固废暂存库 1 个和 3m<sup>2</sup>危险废物暂存库 1 个，均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求；危险废物暂存库地面及四周 1.5m 高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗漏等要求。废活性炭目前均未产生，墙上挂有台账，已与常州鑫邦再生资源利用有限公司签订处置合同，与常州铭杨化工有限公司签订运输合同；生活垃圾由环卫统一清运处置。

(2) 总量控制

本次验收项目固废全部综合利用和安全处置，符合常州市环境保护局对该项目固废的批复处置要求。

8.2 工程建设对环境的影响：

环评“建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果”一览表中对项目周边的环境质量未作要求。